



UM 340EZ

萬向功能式銑床

工作台規格：400mmx800mm

X/Y/Z 三軸向行程：400/300/380mm



UM 600EZ

萬向功能式銑床

工作台規格：500mmx900mm

X/Y/Z 三軸向行程：600/480/390mm

特 性

規 格 參 數

標 準 配 置

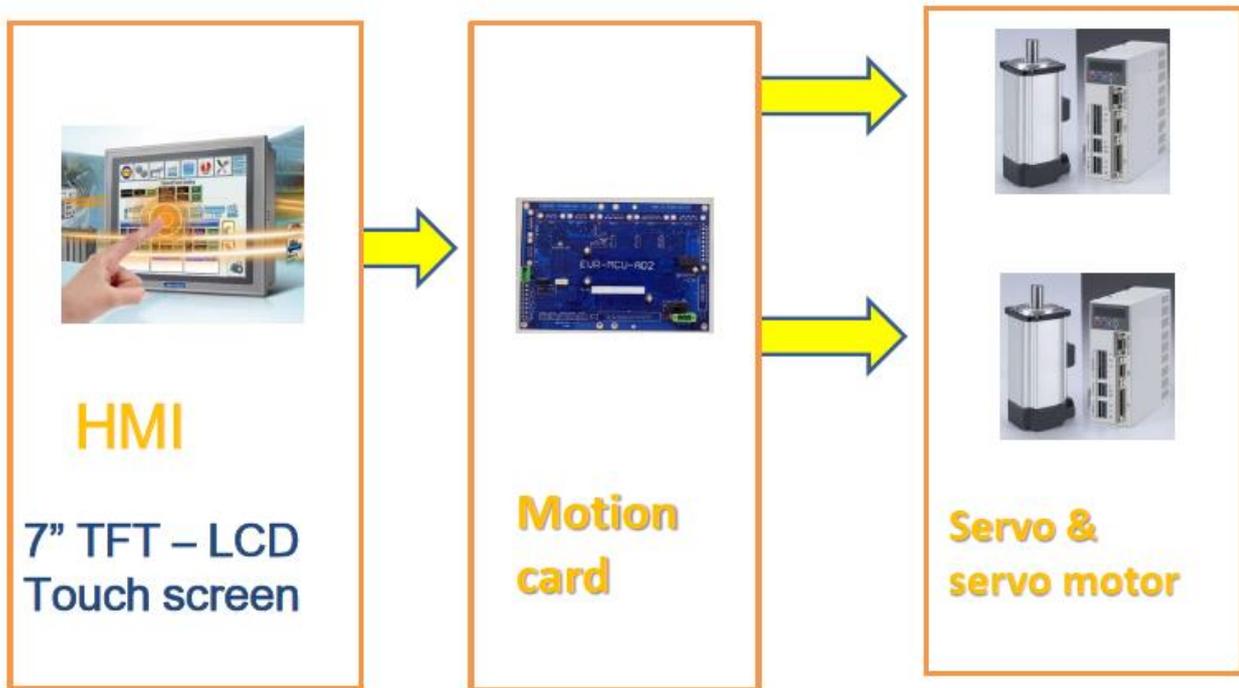
選 擇 配 置

特 性

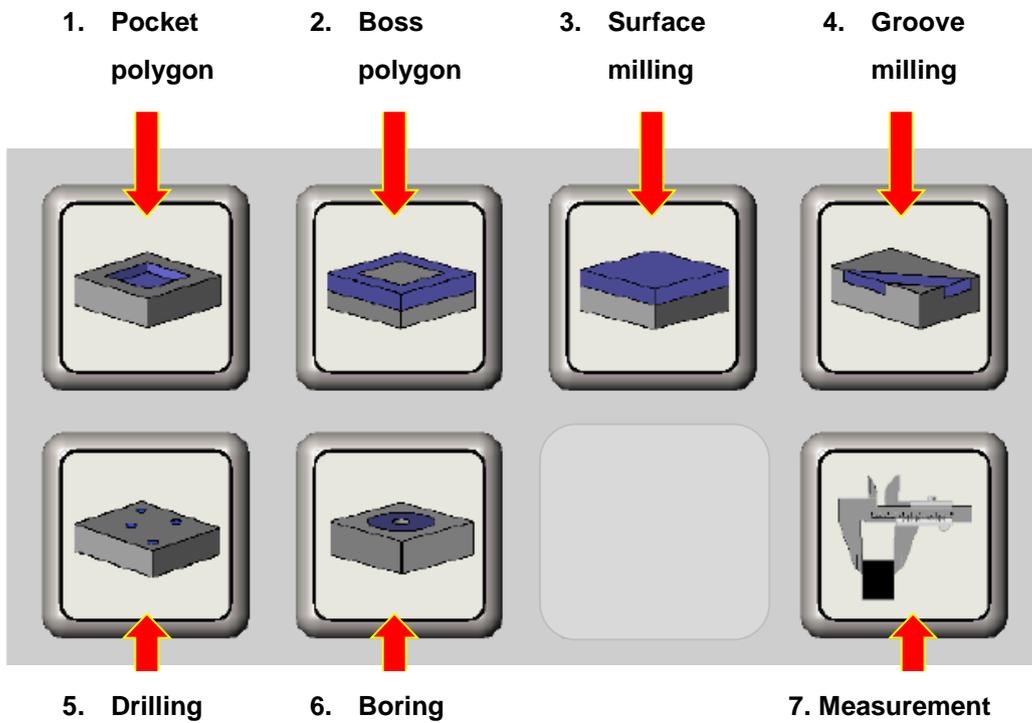
1. 手指觸摸即可輕鬆實現銑床功能.
2. 銑床功能包含:
 1. 凹型多邊形銑削
 2. 凸型多邊形銑削
 3. 平面銑削
 4. 槽內銑削
 5. 鑽孔功能
 6. 搪孔功能
 7. 工件檢測功能
3. 通過 AC 伺服馬達及驅動器，操作自動進給方式在 X / Y / Z 軸上的行程.
4. 所有導軌皆採用高週波熱處理再做表面精密研磨加工.
5. 立式工作台的 T 型槽為 14H7 標準，具有硬化和磨削的表面，客戶易於安裝精密虎鉗，以便順利進行精細切割.
6. 立式銑頭功能可以左右旋轉 $\pm 90^\circ$.
7. 主軸行程為 120mm，以操作主軸頭右側的手柄.
8. UM-600EZ= X,Y 導軌採用鳩尾槽滑軌型式, Z 導軌採用方型滑軌型式.
9. UM-340EZ= X, Y, Z 導軌採用鳩尾槽滑軌型式.
10. X, Y, Z 軸通過 C3 等級精密滾珠螺桿傳動.
11. 旋轉支臂式操作控制面板，將為操作員在右側操作機器提供更多便利.
12. 自動潤滑系統.
13. 電子手輪(MPG) 輕鬆操作 X / Y / Z 軸上的行程..
14. UM-600EZ 安裝 VS 齒輪箱. (48-3800rpm)
15. 標準安裝液壓夾緊套件 (DIN69871) .



16. EZ Mill 軟件系統



17. 銑床模組功能



規格參數

單位：MM, 50Hz

項目	內容	UM-340EZ	UM-600EZ
工作 台	工作台尺寸	400 x 800	500 x 900
	立式工作台尺寸	220 x 830	250 x 1200
	T 型槽規格, 立式	14 x 63 / 6no.	14 x 63 / 7no.
	T 型槽規格, 臥式	14 x 126 / 2no.	14 x 126 / 3no.
	工作台負載重量 (kg)	285	360
行 程	X 軸向 (手動/自動)	400/360	600/580
	Y 軸向 (手動/自動)	300/280	480/460
	Z 軸向 (手動/自動)	380/365	390/380
立 式 主 軸	主軸型式	DIN-40 (DIN69871)	DIN-40 (DIN69871)
	轉速數量及範圍	12 no. 50 – 2000rpm	5 no. 38 – 3800rpm
	主軸行程	120	120
	旋轉角度	+/-90°	+/-90°
	主軸鼻端至工作台	175 – 575	58 – 460
	主軸至立柱表面距離	Min. 135	Min. 110
臥 式 主 軸	主軸型式	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	轉速數量及範圍	12 no. 50 – 2000rpm	5 no. 38 – 3800rpm
	主軸中心至工作台	128 – 513	152 – 580
進 給	X/Y/Z 軸向 (mm/min)	8 – 650	10 – 650
快 速 進 給	X/Y/Z 軸向 (mm/min)	1200	1200
馬 達	立/臥主馬達 (kw)	2.2	3.75
	三軸馬達 (X/Y/Z) (kw)	1.0/1.0/1.0	1.0/1.0/2.0
	冷卻馬達 (kw)	0.09	0.09
機 台 規 格	機台尺寸 (cm)	120 x 146 x 195	140 x 160 x 192
	淨重 (kg)	1560	1900
	毛重 (kg)	1660	2000

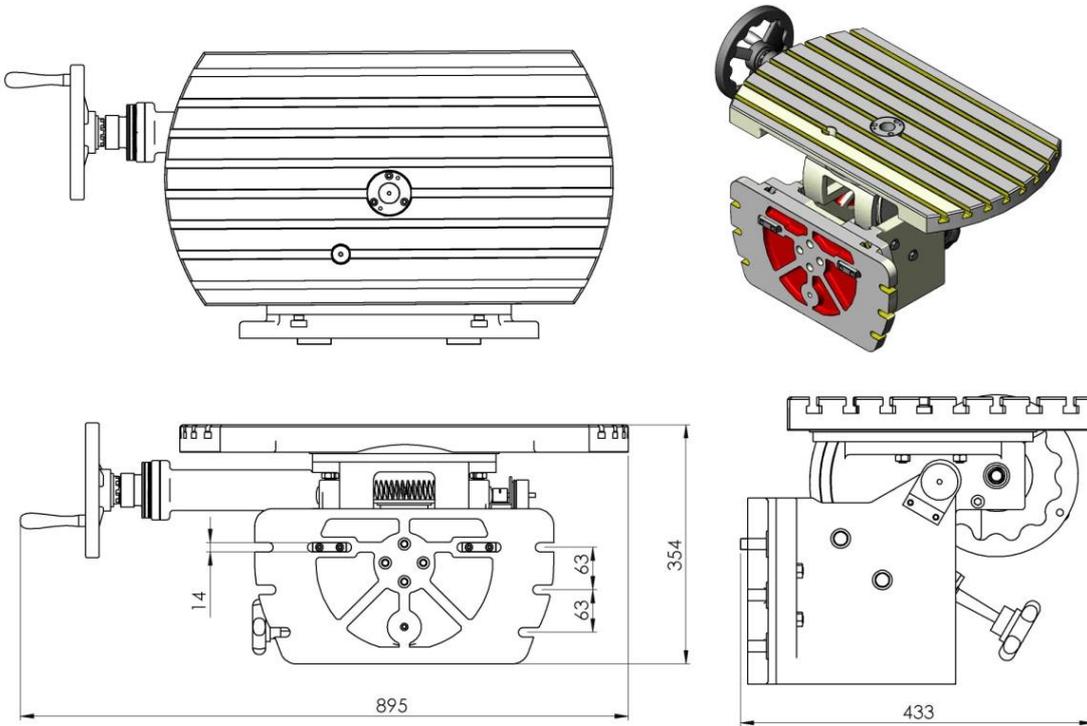
- 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

標準配置

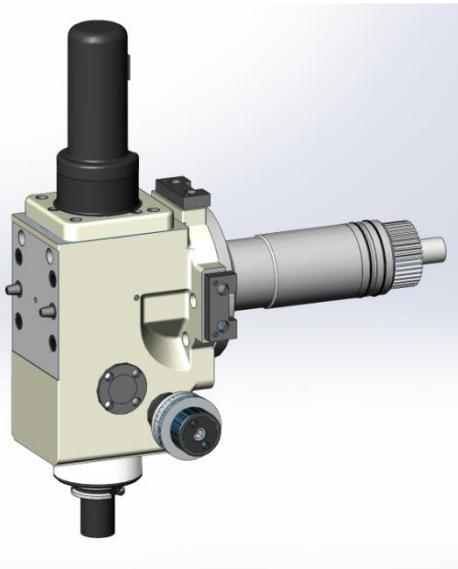
1. 完整的 EZ 控制系統和触摸屏面板組件.
2. 電子手輪(MPG) 輕鬆操作 X / Y / Z 軸上的行程.
3. X / Y / Z 三軸採用 AC 伺服馬達及驅動器
4. X, Y, Z 軸通過 C3 等級精密滾珠螺桿.
5. 所有主軸轉速採用精密齒輪箱傳動系統 (台灣製造).
6. 增設緊急停止開關位於機身右側位置.
7. 制動系統和預緊張力座通過 Z 軸移動構建.
8. 莫式錐度替代套筒 (共 3 件) (MT-1, MT-2, MT-3)
9. 主軸套筒及彈簧筒夾組 (共 7 件) (\varnothing 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
10. 一體式立式及臥式主軸拉桿 (ISO40).
11. 臥式主軸支撐托架及標準長刀桿一組 (\varnothing 27mm).
12. LED 工作燈.
13. 自動潤滑系統.
14. 安全式圓型把手(X, Y, Z,軸).
15. 冷卻系統及水盤.
16. X,Z 軸向採用安全伸縮護罩.
17. 主軸防護罩(附安全開關).
18. 校正水平墊鐵及螺栓.
19. 基本工具及附件箱.
20. 說明書及零件清冊

選擇配置

1. 旋轉工作台 (ST-3)



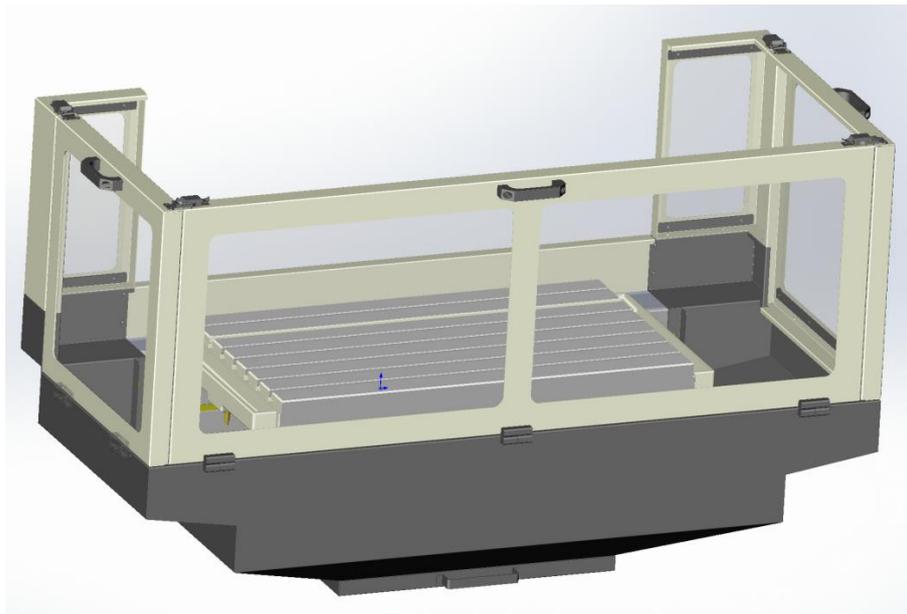
2. 液壓夾緊套件整組 (DIN40/DIN69871)



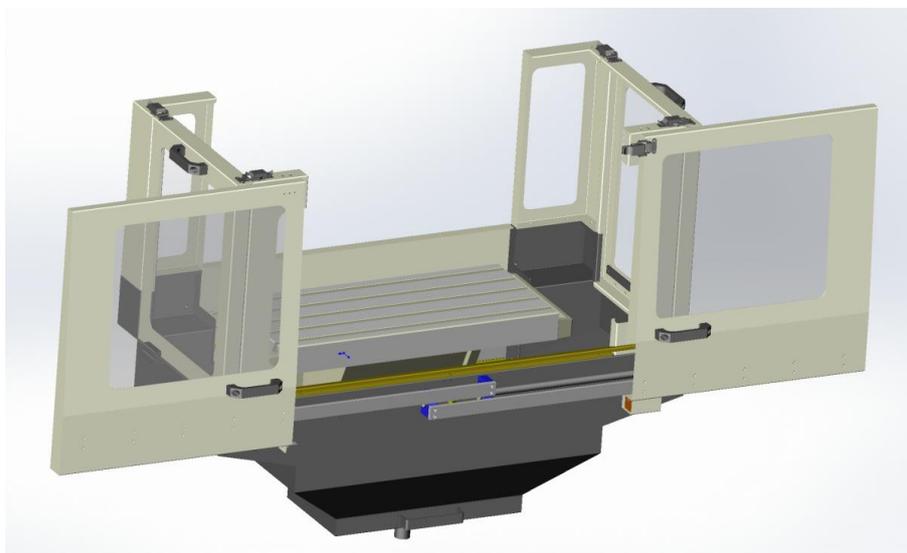
3. 立/臥主軸安全防護罩 (LSG-400D).



4. 工作台防護罩 (G1 型式)



5. 工作台防護罩 (G2 型式) (包含 CE 門上開關)



6. 德國 TUV-CE 機器檢驗合格標準證書及客制化型號.
7. 臥式主軸專用長刀桿組 (可分別為: $\Phi 16$, $\Phi 22$, $\Phi 32$ mm)
8. 電控箱選配改為西門子電器產品(SIEMENS switches).
9. Z 軸向採用安全不銹鋼伸縮護罩.
10. 高品質化的安全式圓型把手(X, Y, Z,軸).